

金 属 製 品 製 造 ・ 加 工 企 業

株 式 会 社 秋 山 工 作 所

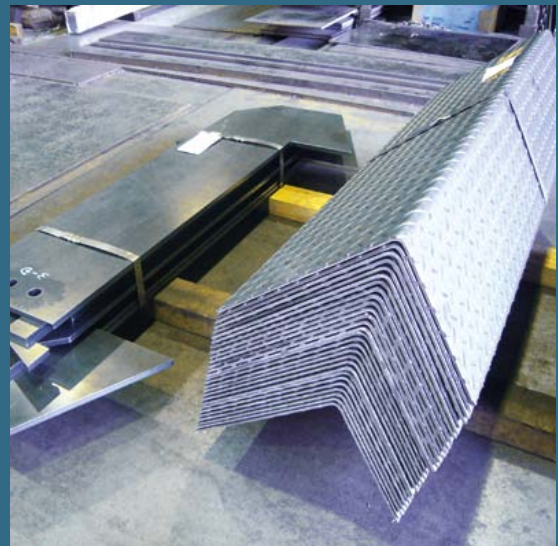
株 式 会 社 イ ズ ミ ス チ ー ル

五 光 精 機 株 式 会 社

株 式 会 社 坂 上 鉄 工 所

サ ノ シ ャ ー リ ン グ 株 式 会 社

阪 南 鉄 工 株 式 会 社



カブシキガイシャアキヤマコウサクシヨ

株式会社秋山工作所

機械加工

会社紹介

金属機械加工業（特に穴明け）専門です。

材料調達から施工、搬入まで行います。

小径より重量部品まで。

主な製品・加工技術・設備機械等

重量 ～25トン

径 50φ～4000φ

穴径 1φ～

穴深さ ～1000φ

被削機 カーボンスチール、ステンレス、インコネル、
ハステロイ、チタン、クラッド鋼、テフロン他

BTA深穴専用機 3000×3000

門型ドリルセンタ 3500×3000

門型ドリルセンタ 3500×2500

門型ドリルセンタ 2500×2000

NC穴明専用機 2000×2000

ブラシ面取り機 1000×3000

NC横穴グリ盤 2000×2000

ラジアルボール盤 2500×2500

ラジアルボール盤 2000×2000

縦ターニング 2000×1000



代表者名 ● 代表取締役社長 秋山 卓也

所在地 ● 〒598-0045 大阪府泉佐野市松原1丁目2番37号

電話番号 ● **072-462-7271** FAX 番号 ● **072-464-8554**

E-mail ● info@akiyama-kousakusyo.com

ホームページ ● <http://www.akiyama-kousakusyo.com>



▲ ホームページ

カブシキガイシャイズミスチール

株式会社イズミスチール

挑線(線に挑む -Challenge For The Wire-)

会社紹介

弊社は鉄線、硬鋼線、ステンレス線の圧延、異型加工、熱処理加工を行っているメーカーです。製品仕様はお客様と個別に打合せ製作させて頂いております。弊社でこそ出来るニッチビジネスを追求しており弊社の技術は開発力、独自性、対応性に優れているものと自負しております。

主な製品・加工技術・設備機械等

主な用途としては自動車部品用バネ、機械部品用バネ、弱電用バネ等に使用されています。弊社の強みとしては独自のノウハウにより社内にて工程設計と金型加工を行い様々なロールを組合せ平線、異型線を製作しています。

又、熱処理設備も設けていますので焼入線、ナマシ線の製作も弊社で一貫して製作が可能な為、短納期、小ロットでも対応可能です。インラインでサイズ管理が出来るシステムやキズ検知システムを導入し安定した製品の供給が可能です。

主要取引先は国内はもとより海外各国に幅広く展開しております。

■ 設備機械紹介

可逆式単式圧延機 1台/2タンデム連続圧延機 2台
3タンデム連続圧延機 5台/4タンデム連続圧延機 1台
滑車伸線機 9台/3連式伸線機 1台
焼入・焼戻炉 3台/ソルトテンパー炉(ミガキ) 2台
光輝焼鈍炉 4台

■ 検査設備紹介

輪郭形状測定機/投影機/レーザー測定器
ロックウェル硬度計/ビッカース硬度計
引張試験機/金属顕微鏡/マイクロスコープ



圧延機(圧延ロール)



焼入工場



輪郭形状測定(コントレーサー)

代表者名 ● 代表取締役社長 中道 一

所在地 ● 〒598-0071 大阪府泉佐野市鶴原1300

電話番号 ● 072-464-7511 FAX 番号 ● 072-464-7516

E-mail ● izumistl@ninus.ocn.ne.jp

ホームページ ● <http://izumisteel.com/>



▲ ホームページ

五光精機株式会社

限りない技術への挑戦、
さまざまな精密機器の「性能・品質向上」に貢献しています。

会社紹介

創業60年歴史を迎える事が出来ました、お客様始め、地域の共生が有っての企業活動であります。

私たちは、常にお客様に満足していただける製品を提供し続ける事を第一に考え、創業より金属加工一筋、邁進してきました。

お客様の良きパートナーとして期待に応えていく企業であるためには、全社員が力を合わせ会社の運営に携わり、『人づくりは物づくり』企業理念継承して社員一人ひとりが生き生きとやりがいを持って働き、お互いに切磋琢磨しながら個々の能力を向上させ、お客様の期待に応える第一歩だと考えております。

主な製品・加工技術・設備機械等

〈主要取引先〉

ベガスミシン製造(株)、JUKI(株)、(株)島精機製作所、(株)クボタ、京セラ(株)、ミネベアミツミ(株)、(株)フジキン、住友重機械グループ、JFE継手(株)、三宝化成工業、その他 8社

五つの業種・業界

- 工業ミシン・刺繍編み機(アパレル業界)
- スケール秤・ガス充填機器・(インフラ部品業界)
- 工作機械用切削工具(バイト・ドリル・特殊工具類)
- 食品プラ容器の金型製作
- 産業機械部品(半導体・金属成形機器・変速機器)

〈各種認証の取り組み〉

ISO9001【品質方針】

顧客要求事項及び適用される法令・規制要求事項に応える品質マネジメントシステムの有効性の継続的改善

【全社品質目標】

- 1.顧客満足度の維持・向上
- 2.生産納期の順守
- 3.品質の維持・向上

ISO14001【環境方針】

環境保護及び組織の順守義務・法的要求事項を満たす環境マネジメントシステムの有効性の継続的改善

【全社環境目標】

- 1.エネルギーの使用量削減
- 2.廃棄物の排出量削減
- 3.環境関連法令の順守



事務所・工場風景



加工品紹介



大型同時5軸機械



3次元測定機



輪郭形状・表面測定機



大型門型複合機

〈生産能力について〉

切削・旋盤・マシニング・板金等といった金属に関わる加工はもちろん、塗装・鍍金などの二次加工にも対応可能です。

代表者名 ● 代表取締役 濱崎 忠親

所在地 ● 〒598-0071 大阪府泉佐野市鶴原208

電話番号 ● 072-462-2285 FAX 番号 ● 072-463-4466

E-mail ● n_yamamoto@gokoseiki.co.jp

ホームページ ● <http://www.gokoseiki.co.jp>



▲ ホームページ

カブシキガイシャサカウエテッコウシヨ

株式会社坂上鉄工所

ネジに関することならお任せ下さい！

会社紹介

1939年の創業以来、多種多様なネジを製作することにより、「どんなに特殊で、小ロットで、高精度の」ネジでも「どこよりも安く、どこよりも速く」納品させていただくコトを身につけています。ネジ関連部品でいろいろとお考えの時は、ぜひとも当社へご一報ください。

主な製品・加工技術・設備機械等

■主要商品・製品

ヘキサロピュラ(スローアウェイチップクランプ用) ミシンネジ、ミシン部品、園芸ハサミ用ネジ及びリベット

■主要設備・技術

ヘッダー 10台
二次加工機 22台
ネジ切用転造盤及びローリング機 8台
センターレス研削盤及び円筒研削盤 1台
NC旋盤(ミヤノBND34S5) 6台
硬度計(ピッカース及びロックウェル)
ミットヨ投影機 1台

■精密ネジ、複雑な形状の部品をより安く複雑な形状の特殊ネジ、ロゴマーク付きネジ、ヘキサロピュラネジをローコストで製造できます。ヘッダーと二次加工機の組み合わせによって、量産化にも対応できます。NC旋盤を用いて、高精密ネジ、異形部品、偏芯部品にも対応できます。弊社は、国内だけでなく中国シンメーカーとも取引を20年以上続けていますので価格と品質には自信があります！

ネジは、M1.6～取り扱っています。



冷間鍛造 精密ネジ製造



冷間鍛造 精密ネジ製造



NC旋盤 精密ネジ製造

代表者名 ● 代表取締役社長 坂上 孝之

所在地 ● 〒598-0007 大阪府泉佐野市上町2-9-27

電話番号 ● 072-463-1807 FAX 番号 ● 072-464-2856

E-mail ● sakaue-t@rinku.or.jp

ホームページ ● <https://www.sakaue-screw.co.jp/>



▲ ホームページ

サノシャーリングカブシキガイシャ

サノシャーリング株式会社

鉄のコンビニ

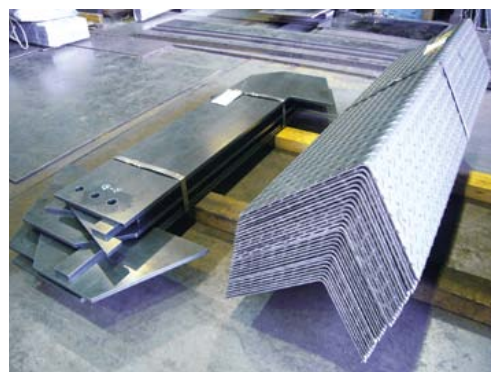
会社紹介

当社は昭和43年の創業以来、泉佐野でシャーリング・熔断加工を中心に営業してまいりました。建築、機械、製缶等、広範囲にわたって金属関係に携わっております。お客様のあらゆる要望に迅速に対応できるよう、全土曜日営業させていただくなど、社員一丸となって日々努力しております。

主な製品・加工技術・設備機械等

【営業品目】

- ◆厚板 (SS, SN, SM) ・中板・薄板
- ◆縞鋼板・ステンレス・アルミ等
- ◆建築用スプライスプレート・ガゼットプレート
- ◆プラズマ切断 (ツイスター) ・精密熔断・シャーリング
- ◆折曲加工・孔明加工・ショットプラスト
- ◆レーザー加工 (2022年1月導入予定)



【ご相談ください】



代表者名 ● 代表取締役 畑中 宏

所在地 ● 〒598-0051 大阪府泉佐野市新町2-5-20

電話番号 ● **072-462-0126** FAX 番号 ● **072-462-0169**

E-mail ● sano.shear1229@gmail.com

ホームページ ●

ハンナンテックウカブシキガイシャ

阪南鉄工株式会社

全社員は技術を磨いて他社よりも少し安く、少し良い品質を作り
顧客に満足してもらえる活動を行う

会社紹介

1965年創業。

多様化するお客様の品質要求にお応えする為、

2004年にISO9001を取得。

わが社の強みは短納期への対応です。関わる人々と
協力会社さんのプロ意識に支えられています。

「困ったときは阪南さん!」と言っていただけるよう

泉州で一番おもしろいものづくりの会社を目指し、

日々技術の向上、創意工夫に取り組んで参ります。

■業務内容

産業機械部品加工

主な製品・加工技術・設備機械等

■設備機械

1.マシニングセンター	6台	17.溶接機	3台
2.門型マシニング センター	1台	18.歪取りプレス機	1台
3.NC複合機	1台	19.圧入プレス機 (200t)	1台
4.NC旋盤	6台	20.その他機械	
5.大型NC旋盤	1台	3次元CAD	1台
6.横型中ぐり盤	2台	2次元CAD	2台
7.NCガンドリル機	1台	レーザー刻印機	
8.CNC大型旋盤	1台	(キーエンス)	1台
9.細穴放電加工機	1台	スキンバック	
10.円筒研磨機	2台	梱包機	1台
11.平面研磨機	3台	三次元測定機	
12.汎用旋盤	3台	(東京精密)	2台
13.汎用フライス盤	5台	ワイドエリア	
14.ワイヤーカット機 (ファナック)	1台	三次元測定機	1台
15.キーシーター	1台	画像測定機	
16.スロッター	1台	(キーエンス)	2台



2.門型マシニングセンター
OKUMA MCV-AII



1.ヤマザキマザック FJV-35/80



6.横型 中ぐり盤 TOSHIBA/BTD-200QH



3.DMG森精機 NLX2500Y/700



7.ガンドリル MSEG-1000S-NC



三次元測定機
FUSION NEX 9/10/6



【ご相談ください】



加工可能寸法

Φ3~Φ650×4000(シャフト)
フランジはΦ950まで
平物は4000×2000まで

代表者名 ● 代表取締役 禰宜田 壽和 / 禰宜田 幸江

所在地 ● 〒598-0046 大阪府泉佐野市羽倉崎3丁目10-30

電話番号 ● 072-465-4368 FAX 番号 ● 072-466-4524

E-mail ● hannaniw@hyper.ocn.ne.jp

ホームページ ●